

iGift Suits Invoice

地址：香港九龍太子洲街50號地下 / 電話：852-2360 1900 / 2360 1922 / 傳真：852-3011 1152 / 電郵：sales@igift.hk / 網站：www.uniformsuits.com

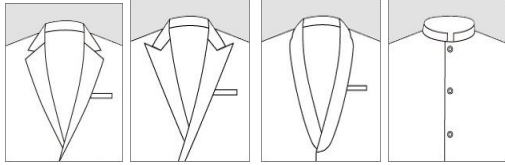
日期：_____
 客戶：_____
 聯絡人：_____
 電郵：_____
 電話：_____
 地址：送貨適用 (直接順風從國內廠出貨 / 本地運輸到客人)

發票編號：(由iGift填寫)
 數量：_____
 單價 / 加工廠 / 淨衫價 / 車工價：(由iGift填寫)
 總數：_____
 樣辦批核日期：_____
 貨期：_____
 訂單用途：1.1 制服用 / 活動用 / 其他：註明用途 _____
 1.2 註明活動日期：_____

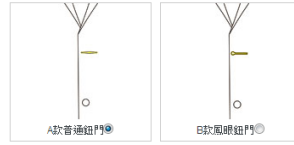
款式圖樣



布料：_____ (布料選擇：制服呢 / 細斜紋呢 / T/R/毛料)
 款式：_____ (款式選擇：男裝 / 女裝)
 衫身顏色：_____
 腰位前後打摺：(有 / 有)
 腰位前後破骨：(有 / 有)
 裏布：(190t / 220t裏布)
 衫領：平領/尖領 (槍領) / 大刀領/企領



衫身鈕門：_____
 (普通鈕門 / 風眼)



前胸鈕扣：_____
 (1粒/2粒/3粒/雙排4粒/雙排6粒)/膠鈕 (32L)/金屬 (+\$10)/原身布包鈕(+\$10)



左胸袋：_____
 (單唇袋/雙唇袋/有)

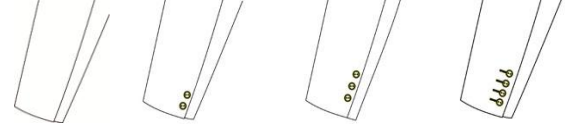


圖樣1

腰間袋型：_____
 (單唇 / 雙唇/有袋蓋袋/無袋蓋貼袋/有袋蓋貼袋)



袖叉鈕：_____
 (有 / 2粒 / 3粒 / 4粒 (24L))



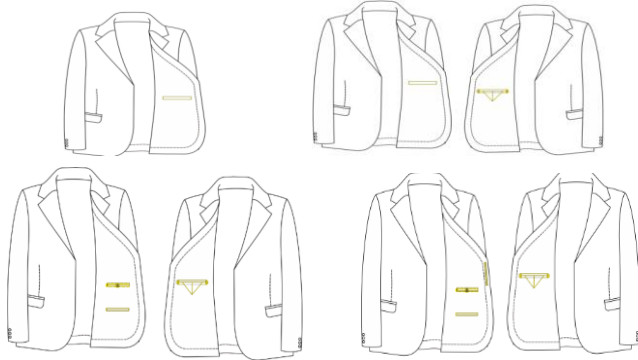
前衫腳門邊：_____
 (方腳/圓腳)



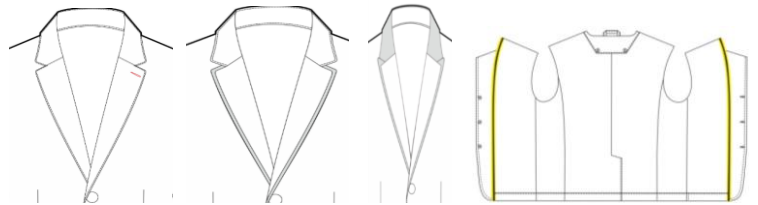
腳叉：_____
 (有/後中/後兩側)



內裏左胸暗袋：_____
 (有/有, 1個/2個/3個/4個)



其他特別做法：_____
 掛麵假眼/掛麵嚙邊/領撞色和掛麵嚙邊/裡布嚙邊同色或撞色邊/其他)



Uniformsuits 主唛：有 / 無 (或客人指定)
 洗水唛：(由跟單填寫) 81#82#83#84
 碼唛：(由跟單填寫)
 吊牌：有 / 無

特別身材：_____
 (有/嚴重柳肩/嚴重駝背) ——適合於度身定做單，如有請在度身表中注明

設計辦法, 顏色	圖樣尺寸	圖樣位置 (前中/左上/背幅)
圖樣設計 1:		
圖樣設計 2:		
(繡花 / 絲印 / 燙畫)	尺寸 (闊 x 高)	位置 (前中/左上/後幅/袖口)

廠內基本尺寸 (要寫清楚是哪套尺寸) / 客人指定尺寸 (+\$300)

尺碼	數量
XS	
S	
M	
L	
XL	
XXL +\$4 / pc	
XXXL +\$4 / pc	
特快貨期另加10%附加費	

洗水指引：1. 不可水洗 2. 不可漂白
 3. 不可烘乾 4. 專業乾洗

布色差異：色染江差在5%以內
 尺寸差異：在5%以內
 印花 / 繡花差異：在8%以內
 布色與配料色差差異：在8%以內

備註：

送貨條款：1.1 本公司太子取貨
 寄貨方法：1.2 貨到客人 (如大信 / 順豐快遞 / 寄車到羅湖, 人手帶貨 (收費另計))
 付款條項：50% 訂金, 50% 尾數 / 100% 做貨前找清。
 包裝 1：1件裝入透明膠袋。
 包裝 2：獨立衣架獨立包裝袋, 20件1大箱 (橫向裝箱)
 銀行：恒生銀行 銀行編號：024
 受益人：iGift Company Limited
 帳戶：385-743901-883

客人簽署：

測試要求:	輔料顏色牢固度測試 :
印花牢固度測試: Y / N	布色+布色牢固度測試:
布色牢固度測試: Y / N	布色+輔料牢固度測試: Y / N, 如有, 注明輔料 (特別注意: 魔術貼的黏貼能力)
輔料在成品上的牢固度測試: Y / N (特別注意啣鈕)	車線部位牢固度測試: Y / N, 如有, 注明布料
印花 / 繡花設計要求特別高: Y / N	印花 / 繡花顏色吻合度要求特別高: Y / N, 注明輔料
布面底難分辨, 印花繡花廠需特別叮囑: Y / N	繡花客人對繡花太緻要求高: Y / N (請注明車線部位)
	印花 / 繡花設計尺寸太細, 需要特別加工廠小心處理: Y / N

此單需檢驗

顏色差異:

- 物料色差 (5-8%)
 - 布料的顏色, 通常是透過染色達效的。一般全棉布會用活性染色 (reactive dye), 滌綸的布料則用放射性染色 (disperse dye)。即使我們將每次的染色配方, 染色時間, 溫度和其他全部可控制的因素調較到一模一樣, 最後染出來的顏色還是有差別的。因為在染色過程中, 有些不能控制的因素, 例如水質, 不同批次的紗線吸色程度不同。所以每一缸布染出來都會略有不同, 這便是不同染缸的色差 (簡稱缸差)。一般缸差在5-8%左右,
 - 衫身布色與配色輔料色差異在8%以內 (輔料包括: 拉鍊, 扁機, 羅紋, 織帶和不同用於衣服上的配色輔料等)。輔料和衫身布料都不同, 必須運用不同染色工藝 (包括染色配方, 染色溫度, 時間等), 在染色和吸色也會有不同的變化, 會導致輔料的顏色有不同的缸差分別, 這樣再配到衫身布料顏色上, 是一定會有色差異的。不同輔料和下襠布和衫身的織造方法都不同, 所呈現的布料結構也不同, 因而會反射不同的光線, 造成視覺上的顏色差別。在一些西裝有不同輔料相配的衫款, 會有配色的色差存在。
 - 而顏色觀感也很視乎個人主觀感知。

2. 成品尺寸差異 : 在5%以內

本公司的西褲尺寸誤差是根據國際標準, 以下是各部位的誤差範圍:

領圍, 袖口:	(+/-) 0.5 cm 全圍計
肩闊:	(+/-) 1 cm 全長計
胸圍:	(+/-) 3cm 全圍計
腰圍:	(+/-) 3.0 cm 全圍計
坐圍:	(+/-) 3.0 cm 全圍計
袖長:	(+/-) 2.0 cm 全長計
身長:	(+/-) 3.0 cm 全長計

織造物料有其彈性和伸縮特性, 加上紡織品 (制服, 衣服) 的生產過程涉及大量人手製造程式。所以紡織品並不能和一些很精確的產品 (例如數碼影音產品, 其品質是否ok主要取決於是否能夠功能正常和可用) 相比。紡織品從過程到成品必須有一定的誤差接受範圍, 這是客人必須理解的。

縮水率: 一般是3%左右

布料的種類和其織造結構是否緊密和鬆散, 如織造結構較為鬆散的珠地布和有坑紋的布料 (例如彈力西裝料) 縮水也會較大。純棉及混棉的成衣均在洗水後有不同程度的縮水率。客人可因應布料的應用和制服款式而做出尺寸的調正。

如客人是採用量身尺寸的服務, 請參考我們的uniformsuits.com 指引提供每套需量身訂做的尺寸, 因各人對西裝量身訂做有不同的理解及要求,

而本公司會根據該尺寸作生產, 並以一個概定的準則去衡量該西裝是否合身。概定的準則可參考本公司的網站, uniformsuits.com。而對生產出來的量身訂做西裝有任何問題, 本公司會遵照該準則作跟進及處理

3. 其他注意事項:

紡織品顏色變化 (包括圖樣和布料掉色/褪色等) :

1. 經過一段時間的儲存 (視乎儲存的環境, 溫度, 濕度等), 紡織品可能會因應環境因素而產生一些顏色變化。這些是受制於紡織物料上的物理限制。

2. 紡織品在經過洗水後, 也會導致不同程度的顏色變化 (如衣物變得殘舊, 褪色) 和折舊。這是相對應用者對衣物的護理而言, 建議根據衣物的護理標籤 (包括洗水唛, 整燙唛等) 進行有關洗滌, 衣物應可以較為耐用。

3. 如有特別洗水要求, 可先告知本公司, 否則可能對成衣的整體效果及耐用度有影響而本公司不為此負責。

4. 所有紡織品為物理存在的物料所製造, 所以有其物理性的限制, 而製作過程也有一定誤差。

5. 如客戶對貨品有任何問題, 請在收到貨品後7個工作天內提出, 以便本公司跟進查核, 逾期則本公司有權拒絕受理。另外, 衣服需要全新的, 一經穿著或洗水, 我司恕不退貨。

其他備注: igit業務通知可來取貨後, 如未能在1個星期內取貨, 我司會將貨物擺入倉, 並收取一定的倉費約是HKD150/立方 (10箱內價格同等)

單號:	
客戶:	
人名	

男裝/女裝度身表				單位:
西裝上衣	西褲	西裙	襯衫	備註
胸圍 (全圍)	腰圍 (全圍)	腰圍	領圍	
腰圍 (全圍)	臀圍 (全圍)	臀圍	胸圍 (全圍)	
腳圍 (全圍)	褲外長	腳圍	腰圍 (全圍)	
肩寬	褲內長	袖長	腳圍 (全圍)	
袖長	全浪		肩寬	
袖口 (全圍)	肱圍 (全圍)		袖長	
夾圍 (全圍)	膝圍 (全圍)		袖口	
前長	褲腳寬		夾圍 (全圍)	
			前長	

For & On Behalf of

IGIFT Co. Ltd

Authorized Signature

